



**1. Mērķis**  
**PRO3dent® splint I MSI** frēzēšanas disks funkcionālu terapeitisku uzkožamo kapju izgatavošanai.

### 2. Indikācija

**PRO3dent® splint I MSI** ir frēzēšanas disks, ko izmanto zobārstniecības produktu – aizsargkapes, nakts kapes, brūksisma un zoķļa locītavu kapes, kā arī uzkožamās kapes – izgatavošanā ar CAD/CAM frēzmašīnām.

### 3. Kontraindikācijas

Produkts **PRO3dent® splint I MSI** ir kontraindicēts ...

1. ... ja ir zināms, ka pacientam pret kādu no sastāvā esošajām vielām ir alerģija.
2. ... brūksisma kapēm un kapēm, kuru biežums ir ≤ 0,9 mm.
3. ... protežu pamatiem.
4. ... jebkādam pielietojumam, kas nav daļa no indikācijas (skat. iepriekš).

### 4. Produkta apraksts

**PRO3dent® splint I MSI** satur biomiētrisku šķidumu uz laktāma bāzes vairāku sugu nomāksīnām<sup>1</sup>. Tie samazina nevlēma mikroorganismu slāņa veidošanos uz zoķļa ortopēdiskā aparatūras bez mikrodiā efekta. \*c. albicans / s. mutans

### 5. Pacientu mērķa grupa

Personas, kas ir zobārstu pacienti.

### 6. Paredzētāis lietojājs

Zobārstis un zobu tehniķis

### 7. Apstrāde

**PRO3dent® splint I MSI** frēzēšanas sagataves ieteicams izmantot tikai darbā ar CAD/CAM denāto uzkožamo kapju izgatavošanai. Tās var izmantot visās ierastajās CAD/CAM sistēmās (1. att.).

- Apstrādā izmantojamās vienīgi cieto metālu frēzes.
- **PRO3dent® splint I MSI** uzkožamās kapes ar CAD/CAM tehniku dizainē un izgatavo speciālisti (zobehiniki). Pēc kapes pielaižošanas un pulēšanas okulzālajam biežumam ir jābūt vismaz 0,9 mm. Estētisku iemeslu dēļ ir iespējams labiāls samazinājums līdz 0,8 mm. Ja rodas stūri un kanāts, tās noņem.
- **PRO3dent® splint I MSI** uzkožamās kapes izņem no frēzēšanas sagataves ar smalkzobu cieto metālu frēzi vai piemērotu griešanas disku. Stiprinājuma stieņus pārgriež uzmanīgi un bez spiediena.
- Lai neuzkrātos pangas, rūpīga pulēšana ir obligāts priekšnosacījums. Sākotnējai pulēšanai izmanto silikona puļētāju un kazu vilnas birstes. Maksimāli glancētu pulējumu panāk ar attiecīgu pulēšanas pastu (2. att.). Izgatavošanas un pulēšanas gaitā ieteicams novērst ievērojami uzkrāšāni, lai nerastos izmēra neprecizitātes.
- Gatavas kapes notīra ar sapsietu gaisu un beigās ar ultraskaņu ar maksimālo temperatūru 35 °C. (**Svarīgi**: kapes nav ieteicams tīrīt ar tvaika tīrīšanas iekārtām, jo augsta temperatūra ir spēcīgs tās deformējs.)

### 8. Frēzēšanas parametri

#### Birstēšana:

- 2 mm lodveida rādusja frēze – vienzoba frēze
- apgriezīenu skaits: 22 000 apgr./min.
- rādiālā atstarpe: 0,6 mm
- Z dziļuma regulējums: 0,6 mm
- padeves ātrums: 1600 mm/min.

#### Apdare:

- 2 mm lodveida rādusja frēze – vienzoba frēze
- apgriezīenu skaits: 22 000 apgr./min.
- rādiālā atstarpe: 0,1 mm
- Z dziļuma regulējums: 0,1 mm
- padeves ātrums: 1600 mm/min.

#### Gala apdare:

- 1 mm lodveida rādusja frēze – vienzoba frēze
- apgriezīenu skaits: 28 000 apgr./min.
- rādiālā atstarpe: 0,1 mm
- Z dziļuma regulējums: 0,1 mm
- padeves ātrums: 1200 mm/min.

Pie vārpstas novietotās dzesēšanas sprauslas ieteicams pavērst pret instrumenta galu. Raudzities, lai instrumentu stiprinājuma garumi būtu vienādi. Pieņem 2 mm instrumenta garumu. Dzesēšanai pietiek ar gaisu.

### 9. Svarīgi

- Ja frēzēšanas instrumenti, pulēšanas birstes, tvaika pūteji un ūdens peldes tiek izmantoti neprofesionāli, tad materiāls var pārkarst un tādējādi radīt ietekmēt produkta īpašības. Novirzes no aprakstītās izgatavošanas gaitas var radīt dažādas mehāniskas un optiskas **PRO3dent® splint I MSI** materiāla īpašības.
- Partijas numurs un derīguma termiņš ir norādīts uz katra **PRO3dent® splint I MSI** iepakojuma. Iesniedzot sūdzības par produktu, lūgums vienmēr norādīt tā partijas numuru.
- Nelietot **PRO3dent® splint I MSI** sagataves pēc derīguma termiņa beigām.
- Retos gadījumos konstatēta imūnsistēmas reakcija, piem. alerģijas. Ja pacientam ir alerģijas, tad **PRO3dent® splint I MSI** kapes izmantošana pārrunā ar zobārstu vai zoķļa ortopēdu.
- Pirms pirmās lietošanas reizes kapi dezinficē ar alkoholu nesaturušu tīrīšanas līdzekli. Kapes tīra ar zobu birsti zem tekoša ūdens.
- Saskaņā ar ES Medicīnas produktu regulu lietotajiem un pacientiem ir pienākums īpašus atgādījumus ar kādu no medicīnas produktiem darīt zināms ražotājam vai atbildīgajai iestādei valstī, kurā tādi pieredzti.

### 10. Norāde

- Partijas numurus (LOT) norādāms, veicot katru darbu, kur nepieciešams identificēt materiālu.
- **Glabāšana**: nav nepieciešami īpaši pasākumi.
- **Uzturēšana**: **PRO3dent® splint I MSI** šinīs ir ūdenī nesīkstošas un inertas. Tās nerada andraudējumu gruntsdēniem, un tādēļ tās var izmest parastos sadzīves atkritumos.
- **Garantija**: visi mūsdiķi, rakstiski kāvi praktisku instrukciju formā sniegtie tehniķiskie ieteikumi darbam ir balstīti mūsu pašu pieredzē uz testos. Tādēļ tos var uzskatīt tikai par orientējošām norādēm. Mūsu produkti nepārtraukti tiek attīstīti tālāk. Tādēļ paturam tiesības veikt izmaiņas konstrukcijā un formulējumos.
- **Norādes par riskiem**: darbā ar **PRO3dent® splint I MSI** rodas puteņķi, kas var radīt acu, ādas un elpceļu kairinājumu. Tādēļ raudzieties, lai darba vieta vienmēr nevainojami darbotos nosūšanas iekārtā.
- **pro3dure** neatbīd par zaudējumiem, kas rodas, klūdāmi darbojoties ar materiālu.
- **PRO3dent® splint I MSI** materiāli ir paredzēti, lai ar to profesionāli strādātu vienīgi apmācīti speciālisti.

### 1. Paskirts

**PRO3dent® splint I MSI** frezos diskai, skirti funkcinji gydomyju okulziunju sukdāmo kap gamybai.

### 2. Indikācija

**PRO3dent® splint I MSI** – tai frezos diskas, skirtas odontologinju objektu, pavyzdziui, burnos apsuuij, naktnij apsuuij, bruksizmo ievērojamu gyvymu skirti kapu ir žāndikaulio šānario įtvāru bei okulziunju sukdāmo kapu gamybai naudojant CAD/CAM frezavimo stakles.

### 3. Kontraindikācijas

„PRO3dent® splint I MSI“ draudžiama naudoti ...

1. ... jei žinoma, kad pacientas yra alergiškas vienai iš sudedamųjų dalių.
2. ... bruksizmo įtvarams ir įtvarams, kurių sienelės storis ≤ 0,9 mm.
3. ... protezų pagrindams.
4. ... bet kokiai aplikacijai, kuri nėra indikacijos dalis (žr. priemiau).

### 4. Gaminio aprašymas

**PRO3dent® splint I MSI** sudėvės sudėtyje yra laktamo pagrindu sukurtas biometinis tirpalas, skirtas daugelio rūšių inhibicijai<sup>1</sup>. Tai samžaina neopieidajamųjų biopluvelių susidarymą ant ortodontinių aparatų bez mikrodiolinio poveikio. \*c. albicans / s. mutans

### 5. Tikslinė pacientu grupė

Asmenys, kurie yra gydomi taikant odontologijos priemones.

### 6. Numatytas vartotojas

Odontologas (-ė), dantų technikas (-ė)

### 7. Apdorojimas

- **PRO3dent® splint I MSI** frezuoti ruošiniai turėtų būti naudojami tik dantų okulziunju sukdāmo kapu gamybai pasitelkiant CAD/CAM technologijā ir gali būti naudojami visose įprastose CAD/CAM sistemose (1. pav.).
- Apdorojimui turėtų būti naudojamos tik kietųjų metalų frezos.
- **PRO3dent® splint I MSI** dantų okulziunju sukdāmo kapas projektuojai ir gamina specialistai (dantų technikai) naudojant CAD/CAM technologijā. Pritaikius ir nupoliravus kapes, turi būti užtikrintas minimalus 0,9 mm okulziunju storis. Estetiniams sumetimais leistišnis lupinės dalies samžūnimas iki 0,8 mm. Jei yra, kampai ir kraštai turi būti užvalinti.
- Norėdami išimti **PRO3dent® splint I MSI** okulziunju sukdāmo kapes iš frezuoto ruošinio, naudokite smulkių dantų kietųjų metalų frėza arba tinkamą pjovimo diskā. Atsargiai ir nespaudami perpjaukite atraminius elementus.
- Norint išvengti apnāšų kaupimosi, būtina kruopščiai poliruoti. Išskančiniām poliravimi naudokite tinkamas silikonines poliravimo priemones ir ožkos plauky šepetėlius. Blizgam poliravimi naudokite tinkamā poliravimo pastā (2. pav.). Atliekant apdailā ir poliravimā reikia vengti padidėjusio sklaidžiamo šilumos kiekio, kad būtų išvengta netikslumų pritaikant gaminį.
- Baigė darbā, kapes išvalykite suslėgtu oru, o po to vandeniui ultratrasneginė vonelei, kurios temperatūra nav aukštesnė kaip 35 °C. (**Svarbu**: nerekomenduojama naudoti valymo garais įrenginij, nes esant aukštai temperatūrai ir slėgiui gaminys deformuojasi).

### 8. Frezos parametrai

#### Šiurkštus frezavimas:

- 2 mm rutulinės frezos skersmuo – vienanantė freza
- Sūkių dažnis: 22.000 aps./min.
- Radijusis atstumas: 0,6 mm

#### Z nustatytas gyliis:

0,6 mm

Pastūma: 1.600 mm/min.

#### Apdāila:

2 mm rutulinės frezos skersmuo – vienanantė freza

Sūkių dažnis: 22.000 aps./min.

Radijusis atstumas: 0,1 mm

Z nustatytas gyliis: 0,1 mm

Pastūma: 1.600 mm/min.

#### Liekamasis šiurkštus frezavimas:

1 mm rutulinės frezos skersmuo – vienanantė freza

Sūkių dažnis: 28.000 aps./min.

Radijusis atstumas: 0,1 mm

Z nustatytas gyliis: 0,1 mm

Pastūma: 1.200 mm/min.

### 9. Svarbu

- Netinkamai naudojant frezavimo įrankius, poliravimo šepčius, garų purkštuvus ir vandens voneles, medžiaga gali perkaisti, ir tai gali turėti neigiamā poveikij jos savybėms. Nukrypimai nuo apibrėžto gamybos proceso gali lemti skirtingas mechanines ir optines **PRO3dent® splint I MSI** medžiagos savybes.
- Partijos numerj ir galiojimo datā galima rasti ant kiekvienos **PRO3dent® splint I MSI** pakuotės. Jei turite kokiū nors nusiskundimū dėl gaminio, visada nurodykite gaminio partijos numerj.
- Nenaudokite **PRO3dent® splint I MSI** disko pasibaigę galiojimo laikui.
- Nenaudokite šios medžiagos kaip gairėmis. Mūsų gaminiai nuolat tobulinami. Todėl prieš naudojant **PRO3dent® splint I MSI** įtvārus atleikiukite pacientams, pasikonultuokite su odontologu ar ortodontu.
- Prieš naudojant pirmā kartā, dezinfekuokite įtvāru valymo priemone bez alkoholio. Valykite įtvārus po šaltū tekančiu vandeniui su dantų šepetėliu.
- Pagal ES medicinos prietaisų reglamentā naudotojai ir (arba) pacientai privalo pranešti apie rimtus su medicinos prietaisū susijusius incidentus gamintojui ir šalies, kurioje jie įvyko, kompetetingai institucijai.

### 10. Nurodymai

- **LOT Nr.** turi būti nurodomas kiekvieno proceso metu, kai reikia identifikuoti medžiagā.
- **Laikymas**: specialij priemoni nereikia.
- **Salinimas**: **PRO3dent® splint I MSI** įtvārai netripsta vandenyje, yra inertiški, nekėlia netikslumų pritaikant gaminį.
- **Garantija**: visos mūsų techninės taikymo rekomendacijos, pateiktos žodžiu, raštu ar praktinju instrukciju forma, yra pagrįstos mūsų pačių patirimi ir bandymais. Todėl jos gali būti laikomos tik gairėmis. Mūsų gaminiai nuolat tobulinami. Todėl pasilikame teisę keisti konstrukcijā ir sudėty.
- **Įspėjimai apie pavojū**: apdorojant **PRO3dent® splint I MSI**, susidaro dulksė, kurios gali dirginti akis, odā ir kvėpavimo takus. Todėl visada įstikintikite, kad Jūsų darbo vietoje tinkamai veikia ištraukimo sistema.
- „pro3dure“ neatsako už žalā, padarytā netinkamai naudojant medžiagā.
- **PRO3dent® splint I MSI** medžiagā pagal paskirtij gali audoti tik apmokytas personalas.

### 1. Formāl

**PRO3dent® splint I MSI** fraserondeller til fremstilling af funktionsterapeutiske bideskinner.

### 2. Indikation

**PRO3dent® splint I MSI** er en fraserondel, som er beregnet til fremstilling af tandmedicinske objekter som mundbeskyttelse, natbeskyttelse, bruxisme- og kæbeledskinner samt bideskinner med CAD/CAM-fræsemaskiner.

### 3. Kontraindikationer

**PRO3dent® splint I MSI** er kontraindiceret ...

1. ... når det er kendt, at en patient er allergisk over for et af indholdsstofferne.
2. ... til bruxisme-skinner og skinner med en vægtykkelse ≤ 0,9 mm.
3. ... til protesebaser.
4. ... til enhver anvendelse, som ikke er en del af indikationen (se ovenfor).

### 4. Produktbeskrivelse

**PRO3dent® splint I MSI** indeholder en laktambaseret, biometisk opløsning til multipezise-hæmning<sup>1</sup>. Dette minimerer dannelsen af uønsked biofilm på kæbeortopædiske apparater uden mikrodi-effekt. \*c. albicans / s. mutans

### 5. Patientmålgruppe

Personer, som behandles i forbindelse med en tandlægeundersøgelse.

### 6. Tiltenkt bruger

Tandlæge, tandtekniker

### 7. Forarbejdning

- **PRO3dent® splint I MSI** fræsemøner må kun anvendes til CAD/CAM-fremstilling af dentale bideskinner og kan anvendes i alle gængse CAD/CAM-systemer (fig. 1).
- Til forarbejdningen skal der udelukkende anvendes hårdmetalfreaser.
- **PRO3dent® splint I MSI** bideskinner designes og fremstilles af fagpersonale (tandtekniker) ved hjælp af CAD/CAM-teknik. Efter tilpasning og politur af skinnen skal en okkusal minimum tykkelse på 0,9 mm være sikret. Af æstetiske årsager er en labial reduktion til 0,8 mm tilladt. Såfremt aktuelt skal hjørner og kanter afrundes.
- Til aftagning af **PRO3dent® splint I MSI** bideskinnen af fræsemønt skal en fintandet hårdmetalfreaser eller egnet skæreskive anvendes. Holdestængerne skæres forsigtigt igennem og uden tryk.
- For at undgå plakophobning er en omhyggelig politur en absolut forudsætning. Forhørlørens foretages med egnede silikone-polermaskiner og gethårsborster. Til højglanspolering anvendes tilsvarende polerpasta (fig. 2). Under forarbejdningen og poleringen skal en stærk varmeudvikling undgås for at undgå uenøjagtigheder i pasningen.
- Efter færdiggørelse rengøres skinnerne med trykluft og derefter med vand i et ultralydsbad med en maksimal temperatur på 35 °C. (**Vigtigt**: damprensningsapparater kan ikke anbefales, da produktet deformeres ved høj temperatur og tryk.)

### 8. Fræseparametre

#### Skrubbearbejdninger:

- 2 mm kugleradiusfræser – indskærer
- Omdrejningstal: 22.000 omdr./min.
- Radial afstand: 0,6 mm
- Z-dybdeposition: 0,6 mm
- Fremløb: 1.600 mm/min.

### 1. Syfte

**PRO3dent® splint I MSI**-fråsdiskar til tillverknig av bettskenor vid behandling av smårta och funktionstörningar.

### 2. Indikation

**PRO3dent® splint I MSI** är en fråsdisk avsedd för tillverknig av dentala produkter som munbriock, bettskenor för natten, tandskenor mot bruxism och käkledsbesvär samt andra bettskenor med CAD/CAM-fråsmaskiner.

### 3. Kontraindikationer

**PRO3dent® splint I MSI** är kontraindicerad ...

1. ... om en patient är känd för att vara allergisk mot något av ingående ämnen.
2. ... för bettskenor och skenor med ≤ 0,9 mm väggtyjcklek.
3. ... för protesbaser.
4. ... vid alla tillämpningar som inte ingår i indikationen (se ovan).

### 4. Produktbeskrivning

**PRO3dent® splint I MSI** innehåller en laktambaserad, biometisk multihårthämmande lösning<sup>1</sup>, som hämmar bildandet av oönskade bioskikt på ortodontisk utrustning utan mikrodi-effekt. \*c. albicans / s. mutans

### 5. Patientmålgrupp

Personer som behandlas inom ramen för en tandvårdsåtgård.

### 6. Avsedd användare

Tandläkare, tandtekniker

### 7. Bearbetning

- **PRO3dent® splint I MSI**-fråsmånen bör endast användas för CAD/CAM-tillverknig av bettskenor och kan användas i alla vanliga CAD/CAM-system (fig. 1).
- Använd endast hårdmetalfråsår för bearbetning.
- **PRO3dent® splint I MSI** bettskenor konstrueras och tillverkas av utbildad personal (tandtekniker) med hjälp av CAD/CAM-teknik. Efter monterig och polering av skenan måste en minsta oklusion på 0,9 mm säkerställas. Av estetiska skål är det tillåtet med en labial reduktion på upptill 0,8 mm. Om möjligt, fasa och runda av hörn och kanter.
- **PRO3dent® splint I MSI**-bettskenan kan tas bort ur fråsemønt med en fintandet hårdmetalfrås eller lämplig kampska. Skår försigtigt ut stiften utan tryk.
- För att förhindra plackansamling är noggrann polering en umberbårig förutsåttning. Förbereda med lämpliga silikonpolerare och gethårsborstar. För högglanspolering används lämplig polerpasta (fig. 2). För att sligga felaktigheter bör man undvika stark värmeutveckling under bearbetningen och poleringen.
- När detta är klart ska skenorna rengöras med trykluft och sedan med vatten i ett ultralydsbad vid maximalt 35 °C. (**Obs!** Ångrengöring rekommenderas inte eftersom produkten deformeras vid höga temperaturer och högt tryck.)

### 8. Parametrar för fråsning

#### Grovbearbetning:

- 2 mm kulfrås – enkel frås
- Varvtal: 22 000 varv/min
- Radieilt banavstånd: 0,6 mm
- Djupmatning Z-axeln: 0,6 mm
- Matningshastighet: 1 600 mm/min

#### Overfladebehandling:

- 2 mm kugleradiusfræser – indskærer
- Omdrejningstal: 22.000 omdr./min.
- Radial afstand: 0,1 mm
- Z-dybdeposition: 0,1 mm
- Fremløb: 1.600 mm/min.

#### Restskrubning:

- 1 mm kugleradiusfræser – indskærer
- Omdrejningstal: 28.000 omdr./min.
- Radial afstand: 0,1 mm
- Z-dybdeposition: 0,1 mm
- Fremløb: 1.200 mm/min.

De kæledyser, som findes på spindlen, skal justeres på værktøjsspiden. Her skal en homogen afspændingslængde på værktøjerne overholdes eller længden på 2 mm værktøjet skal overtages. Kølemediet luft er tilstrækkeligt.

### 9. Vigtigt

- Ved ukynig anvendelse af fræs værktøjer, polerbørster, damprensere og vandbade kan materialet blive udsat for overhørdning, og dermed påvirkes egenskaberne negativt. Afviselser fra den beskrevne fremstillingsproces kan føre til forskellige mekaniske og optiske egenskaber af **PRO3dent® splint I MSI** materialet.
- Partnummer og holdbarhedsdato findes på hver **PRO3dent® splint I MSI** emballage. Ved reklamationer af produktet skal produktets partnummer altid angives.
- Anvend ikke **PRO3dent® splint I MSI** røndellen efter udløb af datoen for minimum holdbarhed.
- I sjældne tilfælde kan immunreaktion (f.eks. allergier) opståre. Ved allergiske patienter skal anvendelse af en **PRO3dent® splint I MSI** skinne derfor afklares med tandlægen eller kæbeortopæden.
- Skinnen skal desinficeres med et alkoholfritt rengøringsmiddel før første anvendelse. Skinnerne rengøres under rindende vand med en tandbørste.
- I henhold til EU-forordning om medicinsk udstyr er bruger/patienter forpligtede til at indberette alvorlige hændelser med medicinsk udstyr til producenten og den ansvarlige myndighed i det land, hvor de forekom.

### 10. Henvisning

- LOT-nr. skal angives ved hver proces, som kræver en identifikation af materialet.
- **Forvaring**: Ingen særlige forholdsreglinger nødvendige.
- **Bortskaffelse**: **PRO3dent® splint I MSI** skinner er uoploselige i vand, inerte, udgør ingen fare for grundvandet og kan derfor bortskaffes i normalt husholdningsaffald.
- **Garanti**: Alle vore anvendelsestekniske anbefalinger, uanset om de fremsættes mundtligt, skriftligt eller i form af praktiske vejledninger, er baseret på vores egne erfaringer og tests. Derfor kan disse kun betragtes som retningslinjer. Vore produkter er underlagt en kontinuerlig videreudvikling. Vi forbeholder os derfor ret til ændringer i konstruktion og sammensætning.
- **Risikohenvisninger**: Ved bearbejdning af **PRO3dent® splint I MSI** opstår der støv, som kan føre til irritation af øjne, hud og luftveje. Sørg derfor altid for, at udsugningen på din arbejdsplads fungerer fejlfrit.
- **pro3dure** tager ikke ansvar for skader, som måtte opstå på grund af ukorrekt anvendelse af materialet. **PRO3dent® splint I MSI** materialet må kun anvendes af uddannede medarbejdere til den forskriftsmæssige anvendelse.

### Finbearbetning:

- 2 mm kulfrås – enkel frås
- Varvtal: 22 000 varv/min
- Radieilt banavstånd: 0,1 mm
- Djupmatning Z-axeln: 0,1 mm
- Matningshastighet: 1 600 mm/min

### Kvarvarande grovbearbetning:

- 1 mm kulradiusfrås – enkel frås
- Varvtal: 28 000 varv/min
- Radieilt banavstånd: 0,1 mm
- Djupmatning Z-axeln: 0,1 mm
- Matningshastighet: 1 200 mm/min

Kylmuntstyckena på spindeln ska vara i linje med verktygsspetsen. I detta fall måste en enhetlig klämlängd på verktygen observeras eller längden på 2 mm-verktyget antas. Det finns tillräckligt med luft som kylmedel.

### 9. OBS!

- Felaktig användning av fræsverktøj, polerbørster, ångstråler og vattenbad kan udsætte materialet for overhørdning og dermed påvirke materialeegenskaberne negativt. Afviselser från den beskrivna tillverkningsprocessen kan göra att **PRO3dent® splint I MSI** mekaniska och optiska materialeegenskaper ändras.
- Batchnummer och bäst-före-datum är angivet på varje **PRO3dent® splint I MSI**-förpackning. Vid reklamation av produkten ska alltid produktens batchnummer anges.
- Använd inte **PRO3dent® splint I MSI** røndellen efter bäst-före-datumet.
- I sällsynta fall kan immunreaktioner (t.ex. allergier) förekomma. När det gäller allergiska patienter bör frågan om att använda en **PRO3dent® splint I MSI**-skena därför diskuteras med patientens tandläkare eller ortodontist.
- Desinficera skenan med ett alkoholfritt rengøringsmiddel før första användningsstillfælle. Rengør skenorna med en tandbørste i rinnende kaldt vatten.
- Enligt EU's forordning om medicintekniske produkter ar anvændere/patienter skyldige til rapportere alvorlige incidenter som involverer en medicintekniske produkt till tillverknaren og den behørgige myndigheten i det land där incidenterna har intråffat.

### 10. Viktigt!

- LOT nummer måske angives for alle åtgårder som kræver identifierng af materialet.
- **Forvaring**: Inga særlige åtgårder kråvs.
- **Avfallshåtering**: **PRO3dent® splint I MSI**-skenor är ej lösliga i vatten, inerta, utgør ingen fara for grundvattnet och kan därför slåsngas i vanligt hushållsaffall.
- **Garanti**: Alla våra tekniska rekommendationer, oavsett om de är muntliga, skriftliga eller utgørs av praktiska instruktioner, är baserade på våra egna erfarenheter och tester. Dårfor kan de endast betragtas som indikativa råd. Våra produkter utvecklas kontinuerligt. Vi förbehåller oss dårfor råtten att göra åndringar når det gäller konstruktion och formuleringar.
- **Farsogshenvisningar**: Vid bearbejdning av **TPRO3dent® splint I MSI** produceras damm som kan leda till irritation på bgon, hud och luftvägar. Sørg dårfor alltid till att utsugssystemet på din arbetsplats fungerer fejlfritt.
- **pro3dure** ansvarar inte for skador som orsakats av felaktig anvænding av materialet. **PRO3dent® splint I MSI**-materiel får endast anvåndas for avsedd anvænding av utbildad personal.